



## ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE ANGOL

## DEPARTAMENTO DE SALUD

R.U.T.: 69.180.100-4 · PEDRO AGUIRRE CERDA 509

FONO: 45271 6086

ANGOL

IX Región de la Araucanía

## ORDEN DE COMPRA N°

NRO. DE PEDIDO 000000063

Angol,

09

NRO. DE OBIGACION 2202

de

de

2017

SR.: (es) : COMERCIALIZADORA ROBERTO BELTRAN DIAZ E  
 AVDA. O'HIGGINS N° 652 A  
 076244521-2

FONO FAX: 045-714000 -

Unidad Solicitante DIRECCION CESFAM ALEMANIA, DIRECCION C.ALEMANIA, OFICINA DIRECCION

Conforme a lo solicitado anteriormente, sirvase entregar al portador lo siguiente:

CÓDIGO ARTÍCULO	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN	VALOR	
			UNITARIO	TOTAL
N-MANTEN	4.00	MANTENCION EXTINTOR 6KG POS	7,500	30,000
N-MANTEN	1.00	MANTENCION EXTINTOR 4KG POS	6,500	6,500
N-MANTEN	2.00	MANTENCION EXTINTOR 2KG POS	4,500	9,000
N-MANTEN	3.00	MANTENCION EXTINTOR 2KG CO2	8,000	24,000
<i>MUNICIPAL DE Salud</i>				
			<b>TOTAL CON I.V.A.</b>	<b>\$ 69,500</b>

## NOTA:

1. Adjudicar el presente documento a la factura como requisito para su cancelación.
2. La factura debe ser entregada en el Departamento de Adquisiciones.
3. Factura en Triplicado.

CUENTA PRESUPUESTARIA	VALOR CON I.V.A.
215-22-06-006-001-000	69,500
<b>TOTAL</b>	<b>\$ 69,500</b>



JEFE DEPTO. ADM. Y FINANZAS

SRA. MA TERESA TORRES ZAPATA  
 DIRECTORA CESFAM ALEMANIA  
 DSM  
 ANGOL

ARCHIVO: ADQUISICIONES