

ORDEN DE COMPRA N° 00000212/2025

Señores : PLASTIMAR LTDA RUT N° 076354051-0
Dirección : 5 ORIENTE 134 VIÑA DEL MAR
Fono : 563226699514
E-Mail :
Programa : SIN PROGRAMA
Unidad Sol. : DIRECCION CESFAM HUEQUEN, DIRECCION C.HUEQUEN, OFICINA N°59 DIRECCION
Unidad Dest. : DIRECCION CESFAM HUEQUEN, DIRECCION C.HUEQUEN, OFICINA N°59 DIRECCION
Lugar Entrega : CESFAM HUEQUEN, calle camino a los Sauces N°071, Angol.

| Cantidad | Unidad | Descripción | Precio Unit. | Total |
|---|----------|---|--------------|-------------|
| 1.000 | UNIDADES | cotizacion adjunta (CC-COTIZAC) - OBS: N° 20250915102530 PLASTIMAR | \$77,633.61 | \$77,633.61 |
| SUB TOTAL: | | | | \$77,634 |
| Recargo: | | | | 0.000% |
| Descuento 1: | | | | 0.000% |
| Descuento 2: | | | | 0.000% |
| TOTAL NETO: | | | | \$77,634 |
| Impuesto adicional: | | | | \$0 |
| I.V.A.: | | | | 19.00% |
| TOTAL: | | | | \$92,384 |
| SON: Noventa y dos mil trescientos ochenta y cuatro pesos | | | | |

OBSERVACIONES : LGN-REQ 175 15/9/2025 VALERIA DURAN RETAMAL DIRECTORA CESFAM HUEQUEN
Justificacion : MATERIALES TERAPEUTICOS CESFAM HUEQUEN

MUNICIPALIDAD DE ANGOL
SALUD
MUNICIPAL
ADQUISICIONES
FIRMA

| ITEM | GLOSA | MONTO | SALDO |
|-----------------------|-------------|--------|---------|
| 215-22-04-999-002-015 | OTROS PASMI | 92,384 | 503,555 |

MUNICIPALIDAD DE ANGOL
ENC
AREA
FINANCIERA
DEPTO. DE SALUD
JEFE DEPTO. ADM. Y FINANZAS
02/10/25

COTIZACIÓN

Fecha: 15-09-2025

Nº Cotización: 20250915102530



PLASTIMAR LTDA.
76.354.051-0
Material didáctico y psicomotricidad
5 Oriente #134, Viña de Mar, Chile
(32) 2699514 - (32) 2884231
info@plastimar.cl
www.plastimar.cl

Ejecutivo(a): Anny Torrealba
Sucursal: 5 Oriente
Estado: **Cotizada**
Doc Solicitado: **Factura**
Tipo de cotización:

Rut: 69.180.100-4
Cliente: I MUNICIPALIDAD DE ANGOL
Razón Social: I MUNICIPALIDAD DE ANGOL
E-Mail: mariela.ureta@dsmangol.cl
Teléfono: 982727936

Giro:
Dirección: LAUTARO N°89
Región: ARAUCANÍA
Comuna: ANGOL

| Nº | CÓDIGO | CANT. | PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | FOTO REFERENCIAL | V/UNITARIO | TOTAL |
|----|---------|-------|--|---|--|------------|--------|
| 1 | D106002 | 2 | CAJA PLASTICA MONTABLE | CAJA PLASTICA MONTABLE Cajas de plastico montables que permites contener, guardar, conservar y transportar elementos de manera segura. Contiene dos unidades. Medidas: 21 x 14 x 13 cm aproximadamente. |  | 8.998 | 17.996 |
| 2 | A7924 | 1 | PLAY DOH SÚPER MALETÍN DE COLORES - 20 COLORES | PLAY-DOH SÚPER MALETÍN DE COLORES - 20 COLORES Este pack mundo de colores de 20 potes de plastilina play-doh contiene un montón de posibilidades creativas sin fin. Las pequeñas manitas pueden rodar; girar y dar forma a estos colores; convirtiéndolos en cualquier cosa que surja en su imaginación; para luego aplastarlos y volver a empezar de nuevo; óptimo para fiestas y reuniones de juegos; el pack mundo de colores es justo lo que se necesita para una gran diversión play-doh. Peso neto de cada pote: 84 grs. |  | 40.858 | 40.858 |

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|---|---------------------------------------|---|---|------------|-----------|
| 3 | D101038 / ID Marco: 1516013 | 1 | ENGRANAJES PLÁSTICOS | Set de 52 piezas de engranaje de hasta 13,1 x 8,3 cm. aprox. en colores rojo, amarillo, azul y verde. El uso de este material permitirá desarrollar la coordinación motriz fina y la capacidad creativa mediante la construcción de diversas figuras, además del reconocimiento de formas y colores. Recomendado para niños desde los 3 años. ¡Incluye pote contenedor para guardar sus piezas! Material: Plástico no tóxico. |  | 16.252 | 16.252 |
| 4 | D602006 / ID Marco: 1527426 | 1 | TÍTERES DEDOS GOMA EVA ANIMALES | Set de títeres para dedos en goma eva de animales. Favorece el desarrollo del lenguaje oral y la capacidad creativa de los niños mediante la producción de diálogos y el relato de cuentos. Contiene 5 piezas de goma eva de hasta 10 x 4,8 cm aproximadamente. Recomendado para niños desde los 3 años. |  | 2.528 | 2.528 |
| | | 5 | | | | TOTAL NETO | \$ 77.634 |
| | | | | | | IVA | \$ 14.750 |
| | | | | | | TOTAL | \$ 92.384 |

COSTO DE ENVÍO: Incluido

PLASTIMAR LTDA 32-2699514- 32-2884231 www.plastimar.cl VALORES NETOS - INCLUYEN DESPACHO - TIEMPO DE ENTREGA 10 DIAS HABLES - VÍA PULLMAN CARGO O STARKEN- COTIZACIÓN VALIDA POR 15 DÍAS.



www.plastimar.cl



+569 76681442



info@plastimar.cl
convenios@plastimar.cl
ventas@plastimar.cl