

Rut :69.180.100-4

Dirección

Demandante :

Teléfono :

Demandante :I MUNICIPALIDAD DE ANGOL

Unidad de Compra :MUNICIPAL

Fecha Envio OC. :23-06-2025 12:52:44

Estado :Aceptada

ORDEN DE COMPRA

Nº: 2736-271-AG25

SEÑOR (ES) : IMPORTACIONES LAM SPA

RUT : 76.957.686-K

NOMBRE ORDEN DE COMPRA : Smart TV y Pedestales con Ruedas

FECHA ENTREGA PRODUCTOS :

DIRECCION DE ENVIO FACTURA : Pedro Aguirre Cerda 509

Angol

Región de la Araucanía

DIRECCION DE DESPACHO : Pedro Aguirre Cerda 509

Angol

Región de la Araucanía

METODO DE DESPACHO : Despachar a Dirección de envío

FORMA DE PAGO : 30 días contra la recepción conforme de la factura

Código	Producto	Cantidad / Unidad	Especificaciones Comprador	Especificaciones Proveedor	Precio Unitario	Descuento	Cargos	Valor Total
52161505	Televisores convencionales, de plasma y LCD	3 Unidad	Smart TV de 50 pulgadas, resolución máxima de 3840 px - 2160 px, memoria ROM de 16GB, dimensiones de 111cm x 7cm x 65cm, peso de 9kg, según especificaciones técnicas adjuntas, para talleres que se imparten en diferentes salas de la Oficina Municipal de la Mujer, con despacho a Pedro Aguirre Cerda 509, Municipalidad de Angol. Proveedor debe especificar lo que oferta, no se evaluarán ofertas copiadas y pegadas.	Smart TV de 50 pulgadas, resolución máxima de 3840 px - 2160 px, memoria ROM de 16GB, dimensiones de 111cm x 7cm x 65cm, peso de 9kg.	293.654,00	0,00	0,00	880.962
56101712	Pedestales	3 Unidad	Soporte Stand de TV Móvil, con ruedas, color negro, de metal / acero, dimensiones de 145 x 70 x 43 cm, peso máximo soportado de 55kg, según especificaciones técnicas adjuntas, para talleres que se imparten en diferentes salas de la Oficina Municipal de la Mujer, con despacho a Pedro Aguirre Cerda 509, Municipalidad de Angol. Proveedor debe especificar lo que oferta, no se evaluarán ofertas copiadas y pegadas.	Soporte Stand de TV Móvil, con ruedas, color negro, de metal / acero, dimensiones de 145 x 70 x 43 cm, peso máximo soportado de 55kg.	42.491,00	0,00	0,00	127.473

Neto	\$	1.008.435
Dcto.	\$	0
Cargos	\$	0
Subtotal	\$	1.008.435
19% IVA	\$	191.603
Total	\$	1.200.038

Disponibilidad Presupuestaria:

Esta orden de compra cuenta con Certificado de Disponibilidad Presupuestaria (CDP) o Justificación Presupuestaria (revisar en la sección adjuntos)

Fuente Financiamiento:**Observaciones:**

03 Smart TV y 03 Pedestales con Ruedas, para talleres desarrollados en la Oficina Municipal de la Mujer, solicitado por Doña Katia Guzmán Geissbühler, Directora Des. Comunitario.

OC emitida por JLNE

Justificación selección de cotización menos económica: Los productos o servicios cotizados cumplen de mejor manera con los requisitos técnicos solicitados.

Plan de Compra (Cod. Proyecto/Cod. Presupuestario):
(3725-1-PC25 / Sin Cod. Pres.)

Derechos del Proveedor del Mercado Público

1. Derecho a entender los resultados de cada proceso.
 2. Derecho a participar en mercado público igualitariamente y sin discriminaciones arbitrarias.
 3. Derecho a exigir el pago convenido en el tiempo y forma establecido en las bases de licitación.
 4. Derecho a impugnar los actos de los organismos compradores del sistema.
 5. A difundir y publicitar sus productos y servicios entre los organismos compradores, previo o no relacionados con procesos de compra o contratación en desarrollo.
 6. Derecho a inscribirse en el registro oficial de contratistas de la Administración del Estado, Chile Proveedores y a no entregar documentación que se encuentre acreditada en éste.
- Especificaciones

Para revisar en detalle sus derechos como proveedor visite <https://www.mercadopublico.cl/Portal/MP2/secciones/leyes-y-reglamento/derechos-del-proveedor.html>